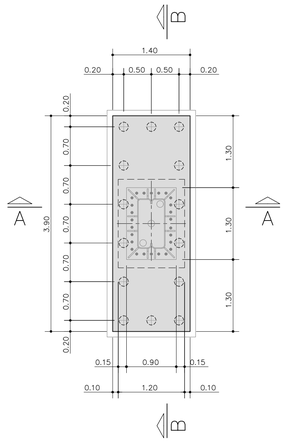
DADO DI TESTA PALI

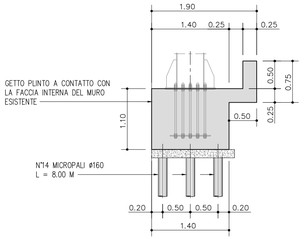
Rapp. 1:50

CARPENTERIA

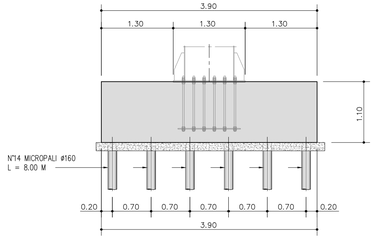
VISTA IN PIANTA



SEZIONE A–A

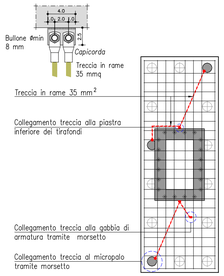


SEZIONE B–B

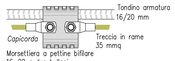


COLLEGAMENTO DELLE MASSE

PARTICOLARE PIASTRINA

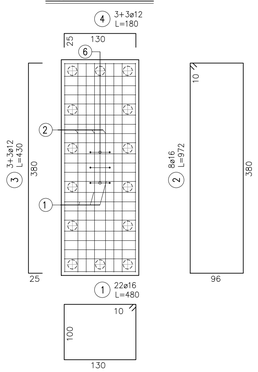


PARTICOLARE MORSETTIERA

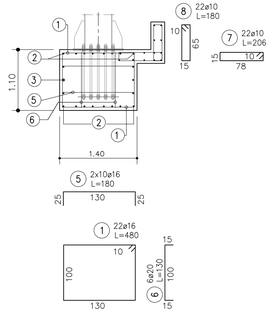


ARMATURA

VISTA IN PIANTA



SEZIONE A–A



SEZIONE B–B

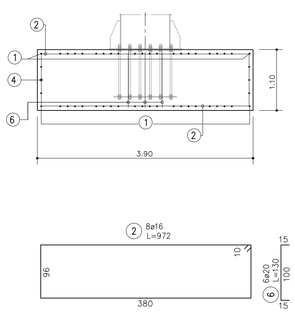
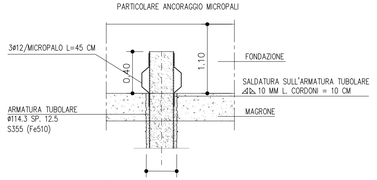


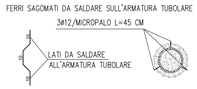
TABELLA FERRI					
POS.	N.	DIAM.	LUNG.(cm)	P.U.	PESO (kg)
1	22	16	480	1.578	166.7
2	8	16	972	1.578	122.7
3	6	12	430	0.888	22.9
4	6	12	180	0.888	9.6
5	20	16	180	1.578	56.8
6	6	20	130	2.466	19.2
7	22	10	206	0.617	27.9
8	22	10	180	0.617	24.4
					450.3

MICROPALO TRIVELLATO ø160
CARPENTERIA E ARMATURA

SEZIONE VERTICALE

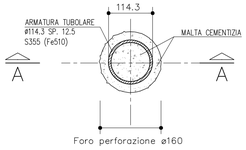
Rapp. 1:20





SEZIONE TRASVERSALE

Rapp. 1:20



SEZIONE A–A

Rapp. 1:50

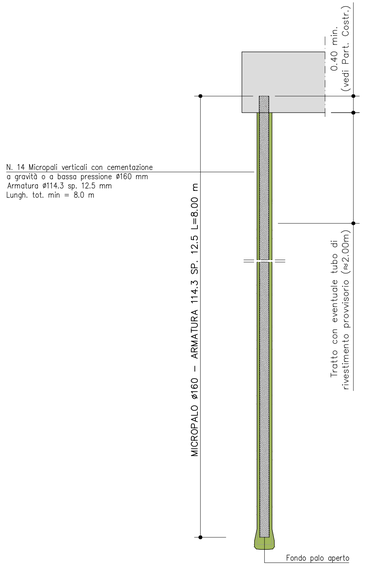
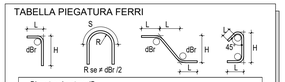
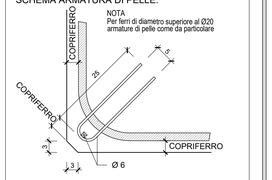


TABELLA PIEGATURA FERRI



Diametro piegature dBr:		
Ø Barra	≤ Ø 16	dBr = 4Ø
Ø Barra	> Ø 16	dBr = 7Ø

SCHEMA ARMATURA DI PELLE:



PRESCRIZIONI GENERALI SUI MICROPALI:

CARATTERISTICHE DEI MICROPALI A SEMPLICE CEMENTAZIONE:

- Perforazione a rotopercussione con impiego di tubi di rivestimento in materiale sciolto diametro Ø > 160 mm.
- Posizione pali: Vedi Disegni
- Lunghezza totale: 8.00 m.
- Getto: appena completata la m. in o. del tubo di armatura si procederà al riempimento del foro attraverso tubo di alimentazione da fondo foro.
- Boiacca cementizia di iniezione:
  Classe > C25/30;
  Cemento tipo Portland R325 dosato a 1200 kg/m3 di impasto;
  Rapporto massimo a/c=0,50 e additivo antiritro
- Acciaio armatura pali Ø 114,3 mm sp. 12,5 mm: S355 senza saldatura su tutta la lunghezza e aperto sul fondo, in spezzoni con giunzione femmina–femmina–nipplo (manicotto di giunzione interno).
- Getto: riempimento a gravità tramite tubo di alimentazione disceso a 10–15 cm dal fondo collegato alla pompa di mandata
- Durante il getto controllare costantemente il livello della boiacca nel rivestimento ripristinandolo quando se ne osservi l'abbassamento
- Controllare la non interferenza delle perforazioni con fori in corso di iniezione o in attesa di riempimento
- Si fa DIVIETO ASSOLUTO di eseguire il getto del palo mediante immissione di malta dalla testa del foro e non dal tubo d'armatura o da apposito tubo di iniezione la cui estremità giunga alla base del palo
- Qualora non si verifichi la fuoriuscita della malta dalla testa del foro si provvederà all'estrazione dell'armatura ed alla riperforazione del palo
- Variazione di inclinazione e di direzione azimutale < ±2
- Scostamento massimo dell'asse del foro di linea retta minore di un terzo della lunghezza totale del foro.
- Tutte le saldature a cordone d'angolo, eseguite a completo ripristino secondo le prescrizioni UNI EN ISO 4063:2011.

TABELLA MATERIALI:

CALCESTRUZZO:
Secondo EN206 – CNR UNI 11104

MAGRO PER SOTTOFONDAZIONI:	
– Classe	C12/15 MPa
– Classe di esposizione	X0
FONDAZIONI:	
– Classe richiesta a 28 gg.	C35/45 MPa
– Classe di esposizione	XD3
– Classe richiesta a 14 gg.	C25/30 MPa
PALI:	
– Classe	C25/30 MPa
– Classe di esposizione	XC2

COPRIFERRO:

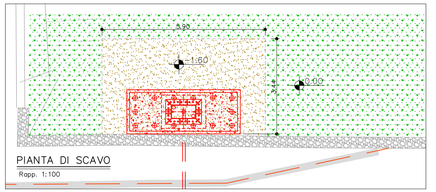
COPRIFERRO NOMINALE* per micropali (ϕpalo≥160mm)	Cnom.=45.0mm
Coprif. Nomin.* per fondazioni:	
Superfici casserate	Cnom.=50.0mm
Superfici a contatto con magro di fondazione	Cnom.=50.0mm

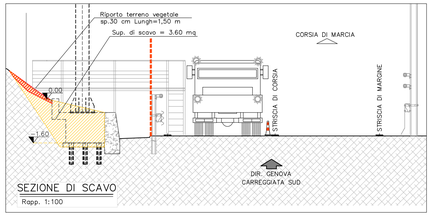
* EN 1992–1–1 par. 4.4.1 (2)

NOTA:
Prevedere inserimento di smussi angolari 20/22 mm in fase di getto.

ACCIAIO PER C.A.:
Secondo NTC 2018 (DM 17/01/2018)
Tipo B450C fyk ≥ 450 MPa
ftk ≥ 540 MPa

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO E ALLA NORMATIVA VIGENTE.





Revis.	Descrizione	Data	Collaborazione
B	REVISIONE PE	GENNAIO 2021	
A	EMISSIONE PE	SETTEMBRE 2020	

ISO 9001 ACSQ Certification Body
ISO 14001 ACSQ Certification Body

ProgeTec s.n.c.
Via Fontevivo n° 19/F - 19125 LA SPEZIA
Telefono: 0187 510634 - Fax: 0187 284048
E-mail: info@progetec.org
P.IVA: 01252880115

DENOMINAZIONE DELL'OPERA:
Lavori di sostituzione di n.12 portali segnaletici sulla A7-A10-A26 :
A7 - km 127+990 S, A7 - km 131+130 S, A7 - km 84+700 N, A7 - km 106+800 N
A7 - km 132+600 N, A10 - km 36+865 E,A26/D36 - km 0+400 E,A26/D36 - km 30+200 O
A26 - km 89+000 N, A26 - km 165+890 N, A26 - km 197+120 N, A26 - km 153+940 S

LOCALITA': Autostrade Liguri - Piemontesi DT1 A7-A10-A26

OGGETTO: A7 km 127+990 S - Carpenteria e Armatura Plinto c.a. su Micropali

IL TECNICO:
Ing. Luca Piermatteo
ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DELLA SPEZIA
LUCA PIERMATTEO
INGEGNERE
Civile ed Ambientale
Industriale
dell'Informazione
A 1048

IL COMMITTENTE:
Autostrade // per l'Italia - Direzione I° Tronco
Piazzale della Camionale, 2 - Genova Sampierdarena

IL DIRETTORE DEI LAVORI

CODICE ELABORATO:

N° COMMESSA	PROGR.	TIPO DOC.	REV.
0I463	STR001B	PE	B

SCALA: 1:100 - 1:50 - 1:20

Questo disegno non potrà essere utilizzato in cantiere se non firmato dal professionista che lo ha predisposto e datane la proprietà dello stesso. E' vietato l'utilizzo di questo disegno se privo della sua intestazione originale. Tutte le misure dovranno preventivamente essere verificate in cantiere dal soggetto esecutore dell'opera.